

Maschinenparkliste

Resch Maschinenbau GmbH

Stand: Oktober 2017

Produktionsfläche: 7.146 m²




Firmengelände Resch Gruppe: 76.000 m²

► Bereich Fräsbearbeitung

1 x	<p>Fünf-Seiten CNC Mazak Bearbeitungszentrum VTC 800/30 SR</p> <p>X = 3000 mm Y = 800 mm Z = 720 mm Arbeitsspindel max. Drehzahl: 18.000 min⁻¹ Anzahl Werkzeugplätze 155 Beidseitiger Rundtisch Nullpunkt-Spannsystem</p>	
1 x	<p>Horizontal CNC Mazak Bearbeitungszentrum HCN 5000 II</p> <p>X = 730 mm Y = 730 mm Z = 740 mm, NC – Rundtisch, Palettenbetrieb Anzahl Werkzeugplätze 120 Arbeitsspindel max. Drehzahl: 18.000 min⁻¹</p>	
1 x	<p>Horizontal CNC Mazak Bearbeitungszentrum HCN 5000 II smooth</p> <p>X = 730 mm Y = 730 mm Z = 740 mm, NC – Rundtisch, Palettenbetrieb Anzahl Werkzeugplätze 240 Arbeitsspindel max. Drehzahl: 18.000 min⁻¹</p>	
1 x	<p>Fünf-Seiten-Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 200 P</p> <p>X = 1800 mm Y = 2000 mm Z = 1100 mm 5-Achsen 5 Seiten Simultanbearbeitung 120 Werkzeuge, 10.000 min⁻¹</p>	
1 x	<p>Fünf-Seiten-Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 160 P</p> <p>X = 1600 mm Y = 1250 mm Z = 1000 mm 5-Achsen 5 Seiten Simultanbearbeitung 120 Werkzeuge, 10.000 min⁻¹</p>	
1 x	<p>CNC Deckel-Maho DMF 500 linear</p> <p>X = 5000 mm Y = 920 mm Z = 710 mm, NC-Schwenkkopf Anzahl Werkzeugplätze 80 Arbeitsspindel max. Drehzahl: 10.000 min⁻¹</p>	
1 x	<p>Fünf-Seiten-Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 100T</p> <p>X = 1080 mm Y = 710 mm Z = 710 mm Anzahl Werkzeugarbeitsplätze 32 Nullpunkt-Spannsystem</p>	
1 x	<p>Fünf-Seiten-Bearbeitungszentrum Deckel-Maho DMU 100MB</p> <p>X = 1080 mm Y = 710 mm Z = 710 mm Anzahl Werkzeugarbeitsplätze 32 Nullpunkt-Spannsystem</p>	

1 x	CNC Mazak Doppelständer-Bearbeitungszentrum AJV-60 Tischgröße 3200 x 1250 x 600 mm	
1 x	CNC Mazak Bearbeitungszentrum VTC 20 B X = 1040 Y = 510 mm Z = 640 mm Nullpunkt-Spannsystem Anzahl Werkzeugplätze 24 Arbeitsspindel max. Drehzahl: 10.000 min ⁻¹	
1 x	Bohrwerk Scharmann WB 80 X = 1300 mm Y = 1250 mm Z = 1100 mm	

► Bereich Drehbearbeitung

Anz	Typ	Bild
1 x	CNC Mazak Dreh-Fräszentrum Integrex i-200 ST Spindeldurchlass 65 mm, max. Werkstückdurchmesser 420 mm, Spitzenweite 1.500 mm, Haupt-, Gegen- und Frässpindel	
1 x	CNC Mazak Drehzentrum Quick Turn 200 MSY Smooth Spindeldurchlass 65 mm, max. Drehdurchmesser 380 mm, Drehlänge 500 mm, Gegenfutter, angetriebene Werkzeuge, Stangenlader	
1 x	CNC Mazak Drehzentrum Nexus 400 Spindeldurchlass 103 mm, max. Drehdurchmesser 580 mm, Drehlänge 2000 mm, angetriebene Werkzeuge	
1 x	Drehautomat Mazak 18M Spindeldurchlass 50 mm, Spitzenweite 500 mm, angetriebene Werkzeuge	
1 x	Drehautomat Moriseiki NL2500 Spindeldurchlass 90 mm, Spitzenweite 1250 mm, angetriebene Werkzeuge	







► Bereich Bohren

Anz	Typ
3 x	Radialbohrmaschinen Bis Durchmesser 75 mm, 1950 mm Ausladung, bis 1700 mm Höhe
1 x	Ständerbohrmaschine Donauflex Bis Durchmesser 35 mm, Höhe 665 mm, 3 Seiten Bearbeitung (3 Tische)
1x	Nutziehmaschine

► Bereich Schleifen

Anz	Typ
1 x	Flächenschleifmaschine 300 mm x 600 mm
4 x	Schleifmaschinen
1 x	Sägenschärfautomat
1x	Spiralbohrschleifmaschine mit Fräseinrichtung

► Bereich Blechbearbeitung

Anz	Typ	Bild
1 x	Laserschneidanlage: Bystronic BySprint Fiber 3015 Blechnennmaß (mm) X = 3000 mm Y = 1500 mm, Leistung: 4 kW Maximale Positioniergeschwindigkeit simultan 140 m/min 20 mm Stahl, 15 mm Edelstahl, 15 mm Aluminium, 8 mm Messing, Kupfer	
1 x	Laserschneidanlage: Bystronic ByStar 4020 (mit Rohrlasereinrichtung) CO ² Laser, Leistung: 6 kW Blechnennmaß (mm) X = 4000 mm Y = 2000 mm 25 mm Stahl, 25 mm Edelstahl, 15 mm Aluminium	
1x	Abkantpresse Bystronic Xpert 320 Biegelänge 4100 mm – 320 t	
1x	Abkantpresse Bystronic Xpert 40 Biegelänge 1030 mm – 40 t	
1 x	Abkantpresse Trumpf V85 Biegelänge 2000 mm – 85 t	
1 x	Entgratautomat: Lissmac SBM-L 1500 Entgraten und Kantenverrunden von Werkstücken bis 50 mm Blechstärke Durchlass bis 1500 mm Blechbreite Antriebsleistung Schleifmittelmotor 4 x 3 kW Entfernen von Spritzern auf der Blechoberfläche.	
1 x	Tafelschere: EHT EcoCut 10 - 30 Schnittlänge 3050 mm Für Blechfestigkeiten von maximal 800 N/mm ² EHT-Steuerung P50 mit Soll- und Ist-Weranzeige	
1 x	Nibbelmaschine: CNC Trumpf TC 240 im Online-Betrieb mit CAD	
1 x	Rundbiegen 2000 mm, 20 mm Dicke	
2 x	Rundbiegen 2000 mm, 4 mm Dicke	
1 x	Zinser CNC – Plasma/Brenn/Schneidgerät im Online-Betrieb mit CAD 1500 x 3000 mm (200 mm St, 40 mm Edelstahl, 30 mm Alu)	

► Bereich Schweißbearbeitung

25 x Arbeitsplätze Autogen, Lichtbogen, WIG, MIG, MAG

Flexible Lochtische 1 x 3000 mm x 1500 mm

8 x 2000 mm x 1000 mm

2 x 2000 mm x 2000 mm

1 x Halbautomatisches Rundschweißgerät LORCH T50 / T300

1 x WIG Kaltdrahtzuführung Lorch

3 x Richtmaschinen 50 t | 100 t | 150 t

1 x Kollaborierender Schweißroboter, Radius 1300 mm

► Bereich Punkten

1 x Hand-Punktzange



3 x Punktzangen

1 x Stoßpunkter

1 x Punkt-Schweißgerät

1 x Bolzen-Schweißgerät, statisches Punktschweißgerät

► Bereich Qualitätssicherung

Anz	Typ	Bild
1 x	Mitutoyo CNC Koordinaten Messmaschine BHN 710 X = 800 mm Y = 1000 mm Z = 700 mm	
1 x	Faro Arm Fusion Messvolumen 2,4 m	
	Handmessplätze (Computer)	
	Messplatten aus Naturhartgestein mit T-Nutschienen Abrollböcke und Reitstöcke zur Rundlaufprüfung	

► Bereich Oberfläche

1 x Eisenmann Lackieranlage ca. 100 m²

1 x Elektrisch beheizter Kammerofen 800 mm x 550 mm x 400 mm

1 x Glasperlenstrahlanlage für verschiedene Abmessungen (Trennung von St- und VA- Material)

Weitere Oberflächenbearbeitung über ein etabliertes Partnernetzwerk (E-polieren, Verzinken, Plasmanitrieren, etc.)

► Bereich Montage

1.770 m² Montage- und Lagerfläche

Baugruppen- und Elektromontage

► Bereich Sägerei

1 x Rohrsäge Orbitalum RA41 Plus

1 x Kappsäge Eisele VMS II

1 x Trennjäger VC326-A

1 x Stanzmaschine Peddinghaus 210 AD/16 Super

1 x Bandsäge Behringer HBP 430A-CNC

1 x Metalltrennschleifer Metabo CS 23-355

1 x Bandsäge Behringer HBP 263A-G KGT

1 x Profilschere

1 x Bandsäge Behringer HBP 320

► Bereich Programmierung

CAM/CAD-Arbeitsplätze

2,5 D Fräsen

3 D Fräsen

5-Achs-Simulation

Arbeitsplätze SolidWorks 3D

► Bereich IT

Vollvernetztes ERP/MES-System (Fertigungssteuerung und Betriebsdatenerfassung in der Fertigung)

Art des Datenaustausches auf Kundenwunsch (Mail, B2B Portale, etc.)

Direkter Datenwandel (.dxf Files) in Produktionsdaten

► Bereich Transport

1 x Kleintransporter 1,9 t Nutzlast

1 x LKW 7,5 t Nutzlast

1 x Kleintransporter 2,7 t Nutzlast

2 x Anhänger